Министерство образования и молодёжной политики Ставропольского края
Государственное бюджетное образовательное учреждение
Среднего профессионального образования

**«Нефтекумский региональный политехнический колледж»**

Профессия:
**15.01.05**
**«Сварщик» (электросварочные и газосварочные работы)**

# АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
ОП.02. Основы автоматизации производства

## 1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы в структуре ППКРС:

Дисциплина «Основы автоматизации производства» в составе ППКРС включена в цикл общепрофессиональных дисциплин

## 2. Цель изучения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)
ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

## 3. Структура дисциплины

Дисциплина изучается на 2 курсе, на протяжении одного семестра. Изучение дисциплины предполагает освоение материала в объеме 81 ак. часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 54 ак. часа;
практические занятия - 38 ак. часов;
самостоятельной работы обучающегося - 27 ак. часов.

## 4. Основные образовательные технологии

Лекции, практические занятия, самостоятельная работа студентов по изучению теоретических вопросов и выполнению практических заданий, тестирование, контрольные работы, выступление с сообщениями, докладами.

## 5. Требования к результатам освоения дисциплины

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования государственные требования определяют: по окончании изучения дисциплины студент должен:

*знать:*

- назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматики на производстве;
- элементы организации автоматического построения производства и управления им;
- общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети.

*уметь:*

- анализировать показания контрольно-измерительных приборов;
- делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности;

**Форма контроля**

В качестве форм контроля используется:
в 4-м семестре – зачет