

Код, наименование образовательной программы: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

| Циклы, дисциплины, МДК | Курс | Число опрошенных | Сдали (чел.) | | | Получили неудовлетворительную оценку (чел.) | Средний балл | Абсолютная успеваемость, % | Качественная успеваемость, % | |
|---|------|------------------|--------------|-------------|--------|---|--------------|----------------------------|------------------------------|--------|
| | | | всего | в том числе | | | | | | |
| | | | | на «5» | на «4» | | | | | на «3» |
| Учебные дисциплины | | | | | | | | | | |
| Русский язык | 1,2 | 44 | 42 | 0 | 5 | 37 | 2 | 3 | 95 | 11% |
| Литература | 1,2 | 44 | 44 | 0 | 6 | 38 | 0 | 3,1 | 100 | 14% |
| Родной язык | 2 | 21 | 21 | 0 | 2 | 19 | 0 | 3 | 100 | 10% |
| Иностранный язык | 1,2 | 40 | 40 | 1 | 10 | 29 | 0 | 3,3 | 100 | 28% |
| Математика | 1,2 | 44 | 42 | 0 | 4 | 38 | 2 | 3 | 95 | 9% |
| История | 1 | 22 | 21 | 2 | 8 | 11 | 1 | 3,5 | 95 | 45% |
| Физика | 1,2 | 39 | 39 | 0 | 15 | 24 | 0 | 3,3 | 100 | 38% |
| Информатика | 2 | 22 | 22 | 3 | 10 | 9 | 0 | 3,7 | 100 | 59% |
| Астрономия | 1 | 23 | 23 | 2 | 8 | 13 | 0 | 3,5 | 100 | 43% |
| Экология | 1 | 25 | 25 | 2 | 10 | 13 | 0 | 3,6 | 100 | 48% |
| ОБЖ | 1 | 24 | 24 | 7 | 7 | 10 | 0 | 3,8 | 100 | 56% |
| Допуски и технические измерения | 1 | 24 | 24 | 0 | 8 | 16 | 0 | 3,4 | 100 | 33% |
| Основы материаловедения | 1 | 24 | 24 | 0 | 9 | 15 | 0 | 3,5 | 100 | 37% |
| Основы инженерной графики | 1 | 22 | 22 | 1 | 8 | 13 | 0 | 3,4 | 100 | 40% |
| | 1,2 | 418 | 413 | 18 | 110 | 285 | 5 | 3,9 | 98 | 34% |
| Профессиональные модули | | | | | | | | | | |
| МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование | 1 | 24 | 24 | - | 7 | 17 | - | 3,3 | 96 | 29% |
| МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций | 1 | 24 | 24 | - | 8 | 16 | - | 3,2 | 96 | 33% |
| МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений | 1 | 24 | 24 | - | 9 | 15 | - | 3,4 | 96 | 37% |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|-----|-----|---|----|-----|---|-----|-----|------|
| МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | 1 | 24 | 24 | - | 8 | 16 | - | 3,2 | 96 | 33% |
| МДК02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) | 2 | 23 | 23 | 1 | 7 | 15 | - | 3,4 | 100 | 38% |
| МДК02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) | 3 | 22 | 22 | - | 2 | 20 | - | 3,1 | 100 | 9,1% |
| МДК05.01 Техника и технология сварки (наплавки) | 2 | 23 | 23 | 1 | 8 | 14 | - | 3,4 | 100 | 39% |
| МДК05.01 Техника и технология сварки (наплавки) | 3 | 22 | 22 | - | 2 | 20 | - | 3,1 | 100 | 9,1% |
| УП 02 | 3 | 22 | 22 | 3 | 14 | 5 | - | 3,9 | 100 | 86% |
| ПМ01 | 3 | 22 | 22 | 3 | 14 | 5 | - | 3,9 | 100 | 86% |
| ПМ01 | 3 | 22 | 22 | 1 | 9 | 12 | - | 3,5 | 100 | 46% |
| | 1,2,3 | 252 | 252 | 9 | 88 | 155 | - | 3,4 | 97 | 40% |